

Схвалено

Протоколом загальних зборів

трудового колективу

24.05.2023 № 19

ЗМІНИ
ДО КОЛЕКТИВНОГО ДОГОВОРУ
ДОЧІРНЬОГО ПІДПРИЄМСТВА «ПЛАСТМАС»
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ТОРГОВИЙ ДІМ ПЛАСТМАС – ПРИЛУКИ»
на 2021-2026 роки

м. Прилуки, 2023

Зміни
до Колективного договору
ДОЧІРНЬОГО ПІДПРИЄМСТВА «ПЛАСТМАС»
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ТОРГОВИЙ ДІМ ПЛАСТМАС – ПРИЛУКИ», укладеного між
адміністрацією та трудовим колективом на 2021 – 2026 роки

1. У зв'язку з проведеною атестацією робочих місць за умовами праці, згідно до затвердженого переліку професій, які підлягають атестації у 2023 році, сторони дійшли взаємної згоди внести зміни у Додаток 6.3 «Перелік доплат і надбавок і їх розміри, які встановлюються працівникам підприємства», Додаток 10 «Перелік робочих місць, виробництв, професій і посад, працівникам яких підтверджено право на пільги та компенсації за результатами атестації робочих місць за умовами праці», Додаток 11 «Перелік робочих місць, виробництв, професій і посад, працівникам яких підтверджено право на пільгове пенсійне забезпечення за результатами атестації робочих місць за умовами праці за Списками №1, №2», Додаток 12 «Перелік робочих місць, виробництв, професій і посад, працівникам яких не підтверджено право на пільгове пенсійне забезпечення за результатами атестації робочих місць за умовами праці за Списками №1, №2» до Колективного договору на 2021-2026 роки та викласти їх в новій редакції (додається).

2. У зв'язку з виробничою та обліковою необхідністю, сторони дійшли взаємної згоди внести зміни до Колективного договору на 2021-2026 роки шляхом включення до нього Додатку 13 «Положення про брак на виробництві» та викласти його в наступній редакції (додається).

Зміни до Колективного договору набирають чинності з 01.05.2023 року і діють до укладення нових.

Директор ДП «Пластмас»
ТОВ «ТД Пластмас – Прилуки»

Представник трудового колективу

Андрій ЧУЙКОВ

Олена КАРПЕНКО

«25» травня 2023 року

«25» травня 2023 року



Додаток № 6.3.

до Колективного договору
на 2021-2026 р.р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ДП «Пластмас»

ТОВ «ТД Пластмас-Прилуки»



Андрій ЧУЙКОВ

ПОГОДЖЕНО

Представник трудового колективу

Олена КАРПЕНКО

П Е Р Е Л І К

доплат і надбавок і їх розміри, які встановлюються працівникам
підприємства

| Назва доплат і надбавок | Розміри доплат і надбавок |
|--|---|
| Доплати: 1. За суміщення професій (посад) | доплати одному працівнику максимальними розмірами не обмежуються і визначаються наявністю одержаної економії за тарифними ставками і окладами суміщуваних працівників |
| 2. За розширення зони обслуговування або збільшення обсягу робіт | доплати одному працівнику максимальними розмірами не обмежуються і визначаються наявністю одержаної економії за тарифними ставками і окладами, які б могли виплачуватися за умови нормативної чисельності працівників |
| 3. За виконання обов'язків тимчасово відсутнього працівника | до 100 відсотків тарифної ставки (окладу, посадового окладу) відсутнього працівника |
| 4. За роботу у важких і шкідливих та особливо важких і особливо шкідливих умовах праці | за роботу у важких і шкідливих умовах праці – 4, 8, та 16 відсотків. Доплати встановлюються за результатами атестації робочих місць. |
| 5. За інтенсивність праці | до 100 відсотків тарифної ставки У разі несвочасного виконання завдань, погіршення якості роботи доплата за інтенсивність праці може бути скасована або її розмір може бути зменшений. |

| | | |
|---|--|--|
| 6. За роботу в нічний час (з 22.00 до 6.00) | 40 відсотків годинної тарифної ставки (посадового окладу) за кожну годину роботи в цей час | |
| 7. За роботу у вечірній час (з 18.00 до 22.00) при багатозмінному режимі роботи | 20 відсотків годинної тарифної ставки (посадового окладу) за кожну годину роботи в цей час | |
| 8. За керівництво бригадою (бригадиру, не звільненому від основної роботи) | Чисельність працівників | У відсотках від розміру тарифної ставки, розряду, що присвоєно бригадирові |
| | до 5 чол. | 10% |
| | до 10 чол. понад 10 чол. | 15% 25% |
| 9. Доплата працівникам, які використовують у роботі дезінфікуючі засоби, а також працівникам, які зайняті прибиранням туалетів | 10 відсотків посадового (місячного) окладу | |
| 10. За ведення військового обліку | 25 відсотків посадового (місячного) окладу | |
| Надбавки: | | |
| 1. За виконання особливо важливої роботи на певний термін | на період реалізації особливо важливої роботи від 5% до 15% в залежності від складності та важливості роботи, за умови коректного оформленого ТЕО (цілі, строки, бюджет, ризики), погодженого керівника робіт і його команди для реалізації даної роботи. ТЕО погоджує директор. В залежності від результатів проекту виплачується одноразова премія за узгодженням директора. | |
| 2. За класність водіям автотранспортних засобів (легкових і вантажних автомобілів, автобусів), машиністам тепловозів, водіям, машиністам: 2-го класу | 10 відсотків установленної тарифної ставки за відпрацьований водієм (машиністом) часу | |

1-го класу

25 відсотків установленної тарифної ставки за відпрацьований водієм (машиністом) час

Додаток № 10
до Колективного договору
на 2021-2026 р.р.

ПОГОДЖЕНО

Представник трудового колективу

Андрій ЧУЙКОВ

Олена КАРПЕНКО

ПЕРЕЛІК

робочих місць, виробництв, професій і посад, працівникам яких підтверджено право на пільги та компенсації за
результатами атестації робочих місць за умовами праці ДП «ПЛАСТМАС» ТОВ «ГД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ»

| Номера робочих місць | Найменування професій, посад за штатним розписом | Доплата до посадових окладів, тарифних ставок (відповідно до Постанови Держкомпраці і СРСР та секретаріату ВЦРПС від 03.10.1986р. №387/22-78) | Щорічна додаткова відпустка за роботу із шкідливими і важкими умовами праці (відповідно до Постанови КМУ №1290 від 17.11.97р. Додатку № 1), календарні дні | Щорічна додаткова відпустка за особливий характер праці (відповідно до Постанови КМУ №1290 від 17.11.97р. Додатку №2), календарні дні | Щорічна додаткова відпустка за рахунок власних коштів підприємства (згідно п. 4 Наказу Мінісоцполітики України від 30.01.1998р. № 16), календарні дні | Скорочена тривалість робочого тижня відповідно до постанови КМУ №163 від 21.01.2001 р., год. | Безкоштовне надання молока чи інших рівноцінних харчових продуктів |
|----------------------------|--|---|---|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Технологічна служба | | | | | | | |
| 1. | Інженер-технолог (хімічні технології) | 8% | ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво пластмас на основі поліхлорвінілової смоли та співполімерів хлорвінілу, міпластових сепаратів та ізоляційної стрічки з поліхлорвінілових пластикатів п. 322 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | МОЛОКО |



| | | | | | | | |
|---------------------------------|---|----|--|---|---|---|---------|
| 2. | Майстер дільниці | 4% | <p>2 к.д.</p> <p>ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО</p> <p>ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</p> <p>Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ</p> <p>п. 329 Робітники, керівники і фахівці</p> | - | - | - | - |
| 3. | Електрозварник ручного зварювання | 8% | <p>6 к.д.</p> <p>VI. ОБРОБЛЕННЯ МЕТАЛУ</p> <p>ЗВАРЮВАЛЬНІ РОБОТИ</p> <p>п. 151 Електрозварник ручного зварювання, зайнятий на роботах у приміщеннях</p> | - | - | - | МО.ЛОКО |
| 4. | Слюсар-ремонтник | 8% | <p>7 к.д.</p> <p>ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО</p> <p>ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</p> <p>Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ</p> <p>п. 329 Робітники, керівники і фахівці</p> | - | - | - | МО.ЛОКО |
| 5. | Слюсар з ремонту та обслуговування систем вентиляції та кондиціонування | 4% | <p>3 к.д.</p> <p>ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО</p> <p>ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</p> <p>Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ</p> <p>п. 329 Робітники, керівники і фахівці</p> | - | - | - | - |
| Електроремонтна дільниця | | | | | | | |
| 6. | Майстер дільниці | 4% | <p>2 к.д.</p> <p>ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО</p> <p>ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</p> <p>Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ</p> <p>п. 329 Робітники, керівники і фахівці</p> | - | - | - | - |

| | | | | | | | |
|---|--|-----|---|---|---|---|--------|
| 7. | Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустановок | 8% | 7 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ п. 329 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | МОЛОКО |
| Дільниця з виробництва реактопластів | | | | | | | |
| 8. | Апаратник змішування | 16% | 7 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ п. 329 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | МОЛОКО |
| 9. | Вальцювальник | 16% | 7 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АТМ, ФКФ, мілори, ВДУ п. 329 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | МОЛОКО |
| Дільниця з виробництва термопластів | | | | | | | |
| 10. | Апаратник підготовки сировини та відлускання напівфабрикатів і продукції | 8% | 7 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво пластмас на основі поліхлорвінілової смоли та співполімерів хлорвінілу, міпластових сепаратів та ізоляційної стрічки з поліхлорвінілових пластикатів п. 322 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | МОЛОКО |
| 11. | Апаратник змішування | 8% | 7 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво пластмас на основі поліхлорвінілової смоли та співполімерів хлорвінілу, міпластових сепаратів та ізоляційної стрічки з поліхлорвінілових пластикатів п. 322 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | МОЛОКО |

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----|---|---|---|---|---|
| 12. | Апаратник розсіву | 4% | 4 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво пластмас на основі поліхлорвінілової смоли та співполімерів хлорвінілу, міпластових сепаратів та ізоляційної стрічки з поліхлорвінілових пластикатів п. 322 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | - |
| 13. | Машиніст гранулювання пластичних мас | 4% | 5 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво пластмас на основі поліхлорвінілової смоли та співполімерів хлорвінілу, міпластових сепаратів та ізоляційної стрічки з поліхлорвінілових пластикатів п. 322 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | - |
| Дільниця з виробництва фінальних виробів | | | | | | | |
| 14. | Зварник пластмас | 4% | 3 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН. ДОПОМІЖНІ ЦЕХИ ТА СЛУЖБИ, ЩО ОБСЛУГОВУЮТЬ ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО п. 468 Зварник пластмас | - | - | - | - |
| 15. | Ливарник пластмас | 4% | 5 к.д. ХVІ. ВИРОБНИЦТВО ГУМОВИХ ТА ПЛАСТМАСОВИХ ВИРОБІВ. ПЕРЕРОБЛЕННЯ ПЛАСТМАСИ Виготовлення виробів з пластмас. Вироби, виготовлені методом горячого пресування, формування та лиття під тиском. п. 255 Ливарник пластмас | - | - | - | - |
| 16. | Машиніст екструдера | 4% | 4 к.д. ІІІ. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО ВИРОБНИЦТВО НЕОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН Виробництво фенопластів, амінопластів, пульвербакеліту, фаоліту, волокніту, азбестових мас, азбовінілу, арзаміту, АГМ, ФКФ, мілори, ВДУ п. 329 Робітники, керівники і фахівці | - | - | - | - |

| | | | | | | | |
|--|--|----|--|---|---|---|--------|
| 17. | Оброблювач виробів із пластмас | 4% | <p align="center">4 к.д.</p> <p align="center">XVI. ВИРОБНИЦТВО ГУМОВИХ ТА ПЛАСТМАСОВИХ ВИРОБІВ.</p> <p align="center">ПЕРЕРОБЛЕННЯ ПЛАСТМАСИ</p> <p align="center">Механічна обробка виробів з пластмас. п. 250 Оброблювач виробів з пластмас</p> | - | - | - | МОЛОКО |
| 18. | Пресувальник виробів з пластмас | 4% | <p align="center">3 к.д.</p> <p align="center">XVI. ВИРОБНИЦТВО ГУМОВИХ ТА ПЛАСТМАСОВИХ ВИРОБІВ.</p> <p align="center">ПЕРЕРОБЛЕННЯ ПЛАСТМАСИ</p> <p align="center">Виготовлення виробів з пластмас. Вироби, виготовлені методом гарячого пресування, формування та лиття під тиском. п. 255 Пресувальник виробів з пластмас</p> | - | - | - | МОЛОКО |
| Дільниця з переробки вторинних матеріалів | | | | | | | |
| 19. | Апаратник з переробки вторинних матеріалів | 4% | <p align="center">6 к.д.</p> <p align="center">XVI. ВИРОБНИЦТВО ГУМОВИХ ТА ПЛАСТМАСОВИХ ВИРОБІВ.</p> <p align="center">ПЕРЕРОБЛЕННЯ ПЛАСТМАСИ</p> <p align="center">Виробництво пресованих матеріалів та виробів з пластмас. Виробництво пресованих матеріалів на основі фенольних, карбамідних, карбінольних, фурилових, сумішених фенольних смол з полімерізаційними та іншими наповнювачами (фенопласти). п. 249 Робітники, керівники і фахівці змін</p> | - | - | - | - |
| 20. | Машиніст гранулювання пластичних мас | 4% | <p align="center">6 к.д.</p> <p align="center">XVI. ВИРОБНИЦТВО ГУМОВИХ ТА ПЛАСТМАСОВИХ ВИРОБІВ.</p> <p align="center">ПЕРЕРОБЛЕННЯ ПЛАСТМАСИ</p> <p align="center">Виробництво пресованих матеріалів та виробів з пластмас. Виробництво пресованих матеріалів на основі фенольних, карбамідних, карбінольних, фурилових, сумішених фенольних смол з полімерізаційними та іншими наповнювачами (фенопласти). п. 249 Робітники, керівники і фахівці змін</p> | - | - | - | - |

Голова атестаційної комісії головний інженер

Юрій ВЛАСІКА



Додаток № 11 до
Колективного договору

на 2021-2026 р.р.
ПОГОДЖЕНО

Представник трудового колективу



Андрій ЧУЙКОВ

ПЕРЕЛІК

робочих місць, професій і посад, працівникам яких підтверджено право на пільгове пенсійне забезпечення за
результатами атестації робочих місць за умовами праці згідно Списку №1,2 Постанови КМУ від 24 червня 2016р. № 461

ДП «ПЛАСТМАС» ТОВ «ТД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ»

| Номера робочих місць | Найменування професії, посади за штатним розписом, код по ЗКППТР | Найменування професійних назв робіт відповідно до ДК 003:2010 код КП, ЗКППТР, ДКХП | Номер розділу, підрозділу та найменування професій по Списку №1, 2 Постанови КМУ від 24 червня 2016 р. №461 | Номер і дата протоколу рішення атестаційної комісії | | По даній професії | |
|-------------------------|--|---|--|---|---|-------------------------------|-----------------------------|
| | | | | 5 | 6 | Кількість робочих місць | Кількість працюю- чих |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |

Список № 1

Дільниця з виробництва реактопластів

| | | | | | | |
|----|-------------------------------|---|--|--------------------------|---|---|
| 8. | Апаратник змішування 10957 | Апаратник змішування 8151/10957/24 | VIII. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівник, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі: фенолів | № 2 від 01.05.2023 р. | 1 | 1 |
| 9. | Вальцювальник 11318 | Вальцювальник (хімічне виробництво) 8159/11318/24 | VIII. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівник, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі: фенолів | № 2 від 01.05.2023 р. | 3 | 2 |

Список № 2

Ремонтна дільниця

| | | | | | | |
|-------------|--------------------------------------|---|--|--------------------------|---|---|
| 3. (3.1) | Електрозварник ручного зварювання | Електрозварник ручного зварювання 7212/42 | XXIII. ЗАГАЛЬНІ ПРОФЕСІЇ (У ВСІХ ГАЛУЗЯХ ГОСПОДАРСТВА) електрозварник ручного зварювання | № 2 від 01.05.2023 р. | 2 | 2 |
|-------------|--------------------------------------|---|--|--------------------------|---|---|

Голова атестаційної комісії головного інженер

Юрій ВЛАСКА

**Додаток № 12 до
Колективного договору
на 2021-2026 р.р.**

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ДП «Пластмас»

ТОВ «ДП Пластмас-Прилуки»

Андрій ЧУЙКОВ

ПОГОДЖЕНО

Представник трудового колективу

Олена КАРПЕНКО

ПЕРЕЛІК

робочих місць, виробництв, професій і посад, працівникам яких не підтверджено право на пільгове пенсійне забезпечення за результатом атестації робочих місць за умовами праці згідно Списку №1,2 Постанови КМУ від 24 червня 2016р. № 461

ДП «ПЛАСТМАС» ТОВ «ТД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ»

| Номера робочих місць | Найменування професії, посади за штатним розписом, код по ЗКППТР | Найменування професійних назв робіт відповідно до ДК 003:2010 код КП, ЗКППТР, ДКХП | Номер розділу, підрозділу та найменування професії по Списку №1,2 Постанови КМУ від 24 червня 2016 р. №461 | Номер і дата протоколу рішення атестаційної комісії | По даній професії | |
|----------------------|--|--|--|---|-------------------------|---------------------|
| | | | | | Кількість робочих місць | Кількість працюючих |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

Список № 1

Технологічна служба

| | | | | | | |
|------------|---|---|---|-----------------------|---|---|
| 1. 1.1-1.3 | Інженер-технолог (хімічній технології) 2146.2/-/- | Інженер-технолог (хімічній технології) 2146.2/-/- | VIII. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на значенні нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі: фенолів | № 2 від 01.05.2023 р. | 4 | 3 |
|------------|---|---|---|-----------------------|---|---|

Ремонтна дільниця

| | | | | | | |
|------------|---|---|---|-----------------------|---|---|
| 2. | Майстер дільниці 23187 | Майстер 1222.2/23187/- | VIII. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на значенні нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі: фенолів | № 2 від 01.05.2023 р. | 1 | 1 |
| 4. 4.1-4.6 | Слюсар-ремонтник 18559 | Слюсар-ремонтник 7233/18559/42 | VIII. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на значенні нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі: фенолів | № 2 від 01.05.2023 р. | 7 | 6 |
| 5. | Слюсар з ремонту та обслуговування систем вентиляції та кондиціювання 18526 | Слюсар з ремонту та обслуговування систем вентиляції та кондиціювання 7233/18526/42 | VIII. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на значенні нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі: фенолів | № 2 від 01.05.2023 р. | 1 | 1 |

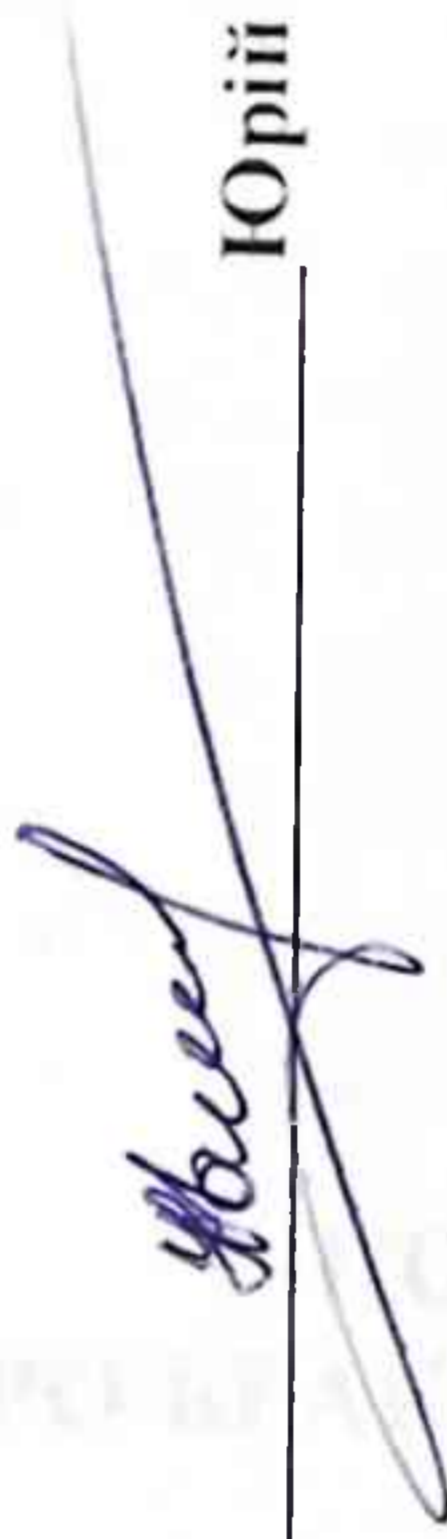
Електроремонтна дільниця

| | | | | | | |
|---|---|---|--|--------------------------|---|---|
| 6. | Майстер дільниці 23187 | Майстер 1222.2/23187/- | <p>ВПН. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі фенолів</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 1 | 1 |
| 7. | Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустановок 19861 | Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустановок 7241/19861/1 | <p>ВПН. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: пластичних мас на основі фенолів</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 5 | 2 |
| Дільниця з виробництва термопластів | | | | | | |
| 10 10.1 | Апаратник підготовки сировини та відпускання напівфабрикатів і продукції 10527 | Апаратник підготовки сировини та відпускання напівфабрикатів і продукції 8159/10527/24 | <p>ВПН. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: галюдопохідних етилену, їх полімерів і співполімерів</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 6 | 5 |
| 11 11.1 | Апаратник змішування 10957 | Апаратник змішування 8151/10957/24 | <p>ВПН. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: галюдопохідних етилену, їх полімерів і співполімерів</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 8 | 7 |
| 12 | Апаратник розсіву 10907 | Апаратник розсіву 8159/10907/24 | <p>ВПН. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: галюдопохідних етилену, їх полімерів і співполімерів</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 4 | 3 |
| 13 | Машиніст гранулювання пластичних мас 13677 | Машиніст гранулювання пластичних мас 8232/13677/27 | <p>ВПН. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО 1. Працівники, зайняті на зазначених нижче роботах і у виробництвах: галюдопохідних етилену, їх полімерів і співполімерів</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 4 | 4 |
| Список № 2 | | | | | | |
| Дільниця з виробництва фінальних виробів | | | | | | |
| 15 | Ливарник пластмас 13399 | Ливарник пластмас 8232/13399/27 | <p>ХХХІІІ. ЗАГАЛЬНІ ПРОФЕСІЇ (У ВСІХ ГАЛУЗЯХ ГОСПОДАРСТВА) Ливарники пластмас</p> | № 2 від 01.05.2023 р. | 1 | 1 |

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------|---|---|
| 16 | Машиніст екструдера 14393 | Машиніст екструдера 8232/14393/27 | Х. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО Працівники підприємств хімічної та нафтохімічної промисловості, зайняті в наведених нижче виробництвах і на роботах: виробів з поліетилену, композицій на основі поліетилену та виробів з них | № 2 від 01.05.2023 р. | 6 | 2 |
| 18 18.1 | Пресувальник виробів з пластмас 17008 | Пресувальник виробів з пластмас 8232/17008/27 | Х. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО Працівники підприємств хімічної та нафтохімічної промисловості, зайняті в наведених нижче виробництвах і на роботах: виробів гарячим способом: з пластичних мас, композиційних матеріалів на основі пластмас, виніласту, полівінілхлоридного пластиказу*, фенольного та карбамідних пластикатів, пластмас на основі поліамідів, поліметакрилових сполук, стиролу та його співполімерів, виробів з органічного скла | № 2 від 01.05.2023 р. | 8 | 5 |
| Дільниця з переробки вторинних матеріалів | | | | | | |
| 19 19.1 | Апаратник з переробки вторинних матеріалів 10065 | Апаратник 8159/10065/20 | Х. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО Працівники підприємств хімічної та нафтохімічної промисловості, зайняті в наведених нижче виробництвах і на роботах: виробів гарячим способом: з пластичних мас, композиційних матеріалів на основі пластмас, виніласту, полівінілхлоридного пластиказу*, фенольного та карбамідних пластикатів, пластмас на основі поліамідів, поліметакрилових сполук, стиролу та його співполімерів, виробів з органічного скла | № 2 від 01.05.2023 р. | 6 | 5 |

| | | | | | | |
|----|--|--|--|--------------------------|---|---|
| 20 | Машиніст гранулювання пластичних мас 13677 | Машиніст гранулювання пластичних мас 8232/13677/27 | Х. ХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО Працівники підприємств хімічної та нафтохімічної промисловості, зайняті в наведених нижче виробництвах і на роботах: виробів гарячим способом: з пластичних мас, композиційних матеріалів на основі пластмас, вінілпласту, полівінілхлоридного пластика * фенольних та карбамідних пластиків, пластмас на основі поліамідів, поліметакрилових сполук, стиролу та його співполімерів, виробів з органічного скла | № 2 від 01.05.2023 р. | 3 | 3 |
|----|--|--|--|--------------------------|---|---|

Голова атестаційної комісії головного інженер



Юрій ВЛАСІКА

Лист № 13
 від 01.05.2023 р.

Додаток № 13
до Колективного договору
на 2021-2026 р.р.

ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО «ПЛАСТМАС»
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ТОРГОВИЙ ДІМ ПЛАСТМАС - ПРИЛУКИ»

ЗАТВЕРДЖЕНО:
Наказ від 03.04.2023 року
№ 56

ПОЛОЖЕННЯ
ПРО БРАК НА ВИРОБНИЦТВІ

1. АЛГОРИТМ ДІЙ

Цією інструкцією визначено алгоритм дій щодо виявлення та ліквідації браку на виробництві, а також порядок проведення перевірок якості продукції, виготовленої на підприємстві.

Цією інструкцією визначено порядок проведення перевірок якості продукції, виготовленої на підприємстві, з метою виявлення та ліквідації браку на виробництві, а також порядок проведення перевірок якості продукції, виготовленої на підприємстві.

Цією інструкцією визначено порядок проведення перевірок якості продукції, виготовленої на підприємстві, з метою виявлення та ліквідації браку на виробництві, а також порядок проведення перевірок якості продукції, виготовленої на підприємстві.

2023 рік

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Положення про брак на підприємстві ДП «ПЛАСТМАС» ТОВ «ТД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ» (далі – Положення) визначає порядок дій працівників при виявленні браку на підприємстві та його подальшого обліку.

Виробничий брак – це продукція, яка не відповідає встановленим стандартам якості (пояснення до рахунка 24 «Брак у виробництві» з Інструкції, затвердженої наказом Мінфіну від 30.11.99 р. № 291).

Залежно від місця виявлення, розрізняють внутрішній брак (виявлений до відправлення продукції покупцю), який складається з виробничої собівартості виробу; і зовнішній брак (виявлений покупцем), що складається з виробничої собівартості виробу і витрат на транспортування.

Залежно від характеру дефектів, брак може бути придатним до виправлення (вироби визнані непридатними, але можуть бути доведені до заданого рівня якості, шляхом додаткових витрат) та не придатним (вироби визнані непридатними і не підлягають виправленню).

Основними причинами браку у виробництві можуть бути:

- неправильно налагоджене чи несправне обладнання;
- сировина, що використовувалась у виробництві, недостатньої якості;
- порушення працівниками технологічної дисципліни;
- недостатня кваліфікація працівників і т. д.

Основні ознаки виробничого браку:

- невідповідність якості (порушення технологій, що знижують експлуатаційні характеристики виробу);

- невідповідність зовнішніми параметрами (дефекти в зовнішньому вигляді).

2. АЛГОРИТМ ДІЙ

Виявлення браку доручається працівникам, що виготовляють та оброблюють готову продукцію, заступнику директора з виробництва та працівникам технологічної служби.

Після виявлення факту браку директором з виробництва відбираються пояснювальні записки по всьому виробничому ланцюжку (працівник, бригадир виробничої ділянки, диспетчер виробництва, заступник директора з виробництва, директор з виробництва, головний технолог).

Пояснювальна записка складається на чистому аркуші паперу формату А4 від руки на ім'я директора Підприємства та повинна відповідати на наступні ключові питання:

1. скорочене пояснення ситуації, що склалась, фактична частина, в якій зазначаються факти, що послужили приводом до її написання (факт браку, дія або бездіяльність працівника, факт порушення);
2. причини, що пояснюють ситуацію, що склалась або факт порушення;
3. висновок (визнання або невизнання провини).
4. дата, підпис.

Приклад складання пояснювальної записки додається до Положення (Додаток 1 до Положення).

«Акт про брак» складається в 2-х примірниках (для бухгалтерії та секретаря Підприємства) фахівцем з обліку на підставі даних директора з виробництва, що були зібрані останнім на підставі пояснювальних записок. «Акт про брак» є підставою для обліку виробничого браку, аналізу та розробки заходів щодо його усунення. В «Акті про брак», зазначаються його причини і винуватці.

«Акт про брак» має містити наступну інформацію:

1. найменування готової продукції;
2. обсяг браку (кг, шт., м);
3. фактичне місце виявлення браку;
4. вид браку (внутрішній або зовнішній);
5. причини;
6. опис дефектів, відхилень від стандартів, які підтверджують брак;
7. ким допущений брак (посада та ПІБ винуватця);
8. дата та підписи осіб, які склали акт та підпис винуватця, якщо такий є.

Приклад складання «Акту про брак» додається до Положення (Додаток 2 до Положення).

Інформація, що міститься в «Акті про брак», в обов'язковому порядку доводиться до працівників, причетних до допущеного браку, після чого документ візується і передається на розгляд директору підприємства.

У разі, якщо керівник підрозділу чи відділу приховує факт існування виробничого браку, то відповідальність за дане порушення покладається, безпосередньо, на нього.

Форма покарання визначається директором Підприємства, виходячи з даних зазначених в «Акті про брак».

Секретар Підприємства веде реєстр розпоряджень щодо дисциплінарних стягнень та зберігає другий примірник «Акту про брак» разом з пояснювальними записками до нього.

Юрисконсульт



Вікторія ВОЛОДИНА

ПОГОДЖЕНО:

Представник трудового колективу



Олена КАРПЕНКО

Додаток 1 до Положення про брак

Директору ДП «ПЛАСТМАС»
ТОВ «ТД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ»
ЧУЙКОВУ Андрію Дмитровичу

(ПІБ)

(посада)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

Я, _____, по факту отримання браку (партія № _____
від _____, _____)
_____ поменклатура

можу пояснити наступне (фактори, що спричинили брак, дії працівника)

Свою провину у скоєному визнаю повністю/частково/не визнаю з наступних причин): _____

Дата

підпис



ДП «ПЛАСТМАС»
ТОВ «ТД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ»
Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 32512498
м. Прилуки

Додаток 2 до Положення про брак

ЗАТВЕРДЖЕНО
Директор Андрій ЧУЙКОВ

АКТ ПРО БРАК

| № п/п | Найменування готової продукції (браку), яка не відповідає ТД | Од. виміру | Кількість | Місце виявлення браку | Вид браку | Причина виявлення браку | Детальний опис браку | Винна особа, яка допустила брак | Диспетчер який не виявив брак | Керівник структурного підрозділу, що не виявив брак | Зворотні відходи | | |
|-------|--|------------|-----------|-----------------------|-----------|-------------------------|----------------------|---------------------------------|-------------------------------|---|------------------|------------|-----------|
| | | | | | | | | | | | Найменування | Од. виміру | Кількість |
| 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | |

Висновок технологічної служби:

Форма покарання:

Директор з виробництва

Головний технолог

підпис

підпис

Андрій ПАДАЛКО

Тетяна МУСІЄНКО

З Актом про брак ознайомлений (-а: -і):

посл.дв

підпис

ім'я та прізвище

Пронумеровано, проіншуровано та
скріплено печаткою на 20 (двадцять)
аркушах

Директор ДП «Пластмас»
КОВЧЕНКО ПЛАСТМАС-ПРИЛУККИ»



Андрій ЧУЙКОВ